

تعرفه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲			
پلاستیکیها-سامانه های لوله گذاری برای کاربردهای آبرسانی-فاضلاب و زهکشی تحت فشار -پلی اتیلن (PE) قسمت ۲- لوله ها			
ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
۱	وضعیت ظاهری و رنگ	۱۴۲,۲۵۰	۱۸۱,۴۵۰
۲	اثر بر کیفیت آب در سامانه های آبرسانی	۱۱۴,۶۰۰,۰۰۰	۱۱۴,۶۰۰,۰۰۰
۳	اندازه گیری ایستادگی	۵۷۳,۰۹۵	۷۱۴,۳۴۰
۴	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۲۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰ ساعت	۳,۱۵۴,۳۶۵	۶,۱۳۳,۰۱۰
۵	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۶۵ ساعت	۵,۲۵۷,۲۷۵	۹,۶۳۷,۸۶۰
۶	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت	۲۲,۷۷۹,۶۱۵	۴۳,۸۰۷,۷۶۰
۷	گرنش در شکست (درصد)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۵۳,۴۹۵
۸	سفیدی لوله (برای سامانه های فاضلابی تحت خلاء)	۱,۱۳۹,۳۱۵	۱,۵۷۶,۷۰۵
۹	نرخ جریان مذاب ماده اولیه بر حسب گرم بر ده دقیقه	۹۰۷,۲۵۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۰	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد	۹۰۷,۲۵۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۱	زمان القا اکسایش	۱,۵۷۶,۷۰۵	۱,۵۷۶,۷۰۵
۱۲	میزان دوده	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۲۲۶,۲۲۰
۱۳	درجه پراکنش دوده	۸۷۵,۷۳۵	۸۷۵,۷۳۵
۱۴	برگشت طولی (برای ضخامت دیواره کوچک تر یا مساوی ۱۶ میلی متر)	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵
۱۵	آزمون ESCR برای لوله های فاضلابی تحت فشار تولید شده با مستریچ (۱۹۲ ساعت)	۲,۶۲۸,۱۶۰	۳,۵۰۴,۸۵۰
۱۶	جدایش لایه ای لوله های کواکستروده شده	۸۷۵,۷۳۵	۱,۴۰۱,۹۴۰
۱۷	یکپارچگی ساختاری پس از خمش (لوله های دارای لایه های کواکستروده شده)	۳,۴۱۷,۹۴۵	۴,۷۳۰,۱۱۵
۱۸	الزامات کارایی سامانه برای محل های اتصال جوشی - استحکام هیدروستاتیک ۱۶۵ ساعته در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد	۵,۲۵۷,۲۷۵	۹,۶۳۷,۸۶۰
۱۹	الزامات کارایی سامانه برای محل های اتصال جوشی - استحکام کششی برای محل های اتصال جوش لب به لب	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۵۳,۴۹۵
۲۰	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰
	جمع کل بندها	۱۶۹,۴۰۷,۸۵۵	۲۰۷,۸۰۳,۲۲۵
	جمع کل (لوله های آبرسانی ساده)	۴۷,۲۹۶,۷۰۰	۸۱,۳۸۴,۴۷۰
	جمع کل (لوله های آبرسانی دارای لایه کواکستروده شده)	۵۱,۵۹۰,۳۸۰	۸۷,۵۱۶,۵۲۵
	جمع کل (لوله های فاضلابی ساده)	۴۶,۵۴۶,۷۰۰	۸۰,۶۳۴,۴۷۰
	جمع کل (لوله های فاضلابی دارای لایه کواکستروده شده)	۵۰,۸۴۰,۳۸۰	۸۶,۷۶۶,۵۲۵
	سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۲۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود		
	* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.		

تعرفه آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۲-۱۳۳۶۱			
پلاستیک ها- سیستم های لوله گذاری برای کاربردهای آبرسانی وفاضلاب وزهکشی تحت فشار مدفون در خاک و بالای سطح زمین پلی وینیل کلرید سخت(PVC-U)-قسمت ۲-لوله ها			
ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
ملاحظات			
۱	وضعیت ظاهری	۱۴۳,۲۵۰	۱۸۱,۴۵۰
۲	مانی	۵۲۴,۲۹۵	۷۰۸,۶۱۰
۳	اندازه گیری ابعاد	۵۲۲,۰۴۵	۷۱۴,۳۴۰
۴	استحکام در برابر ضربه	۱,۴۸۹,۸۰۰	۱,۹۲۷,۱۹۰
۵	مقاومت در برابر فشار داخلی (۲۰درجه سانتی گراد، یک ساعت)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۳,۶۲۸,۱۶۰
۶	مقاومت در برابر فشار داخلی (۶۰درجه سانتی گراد، ۱۰۰۰ ساعت)	۲۱۰,۲۷,۱۹۰	۴۰۳,۰۳,۲۹۱۰
۷	دمای نرمی ویکات (VST)	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۲۲۶,۲۳۰
۸	برگشت طولی	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵
۹	مقاومت در برابر دی کلرومتان (درجه زله ای شدن)	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵
۱۰	کنش تک محوری (روش جایگزین)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۵۳,۳۹۵
۱۱	DSC (روش آزمون جایگزین برای مقاومت در برابر دی کلرومتان)	۱,۴۸۱,۳۰۵	۱,۶۸۱,۳۰۵
۱۲	اثر بر آب آشامیدنی	۱۱۴,۶۰۰,۰۰۰	۱۱۴,۶۰۰,۰۰۰
۱۳	چگالی	۶۱۳,۱۱۰	۶۱۳,۱۱۰
۱۴	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک کوتاه مدت (۱۰۰دقیقه)	۱,۷۵۲,۴۲۵	۳,۱۵۴,۳۶۵
۱۵	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار هوای منفی کوتاه مدت	۱,۷۵۲,۴۲۵	۳,۱۵۴,۳۶۵
۱۶	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک بلند مدت (۱۰۰۰ ساعت)	۱۵,۷۷۰,۸۷۰	۲۸,۰۳۶,۸۹۰
۱۷	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال متحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک بلندمدت (۱۰۰۰ساعت)	۱۵,۷۷۰,۸۷۰	۲۸,۰۳۶,۸۹۰
۱۸	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال متحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک و فشار هوای منفی کوتاه مدت	۲,۱۰۲,۹۱۰	۳,۸۵۵,۱۳۵
۱۹	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰
جمع کل پندها		۱۸۳,۵۰۵,۱۶۰	۲۲۵,۹۰۶,۹۶۵
جمع کل (آبرسانی-محل های اتصال متحمل بار انتهایی)		۴۷,۴۹۶,۲۹۵	۸۳,۷۷۶,۷۴۵
جمع کل (آبرسانی-محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی)		۴۸,۸۹۸,۲۲۵	۸۶,۲۲۰,۱۴۰
سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۱۰۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود			
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.			

تعرفه آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۱۳۳۶۱-۳			
پلاستیک ها-سیستم های لوله گذاری برای کاربردهای آبرسانی وفاضلاب و زهکشی تحت فشار مدفون در خاک و بالای سطح زمین پلی وینیل کلرید سخت(PVC-U)-قسمت ۳-اتصالات			
ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
ملاحظات			
۱	وضعیت ظاهری و رنگ	۱۴۳,۲۵۰	۱۸۱,۴۵۰
۲	اثر بر آب آشامیدنی (ویزه کاربرد آبرسانی)	۱۱۴,۶۰۰,۰۰۰	۱۱۴,۶۰۰,۰۰۰
۳	ماتی	۵۲۴,۲۹۵	۷۰,۸۶۱۰
۴	اندازه گیری ابعاد	۴۴۹,۷۵۰	۵۴۴,۳۵۰
۵	مقاومت اتصالات در برابر فشار داخلی (یک ساعته- ۲۰ درجه سانتی گراد)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۳,۶۲۸,۱۶۰
۶	مقاومت اتصالات در برابر فشار داخلی (۱۰۰۰ ساعته- ۲۰ درجه سانتی گراد)-ویزه اتصالات قالبگیری شده تزریقی	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۳۳,۲۹۳,۳۱۰
۷	آزمون لپیدگی	۱۰,۵۱,۴۵۵	۱۵,۷۶,۷۰۵
۸	دمای نرمی وینکات (VST)	۱۰,۵۱,۴۵۵	۱,۲۳۶,۳۲۰
۹	اثر گرمادهی	۵۲۵,۲۵۰	۶۱۳,۱۱۰
۱۰	چگالی	۶۱۳,۱۱۰	۶۱۳,۱۱۰
۱۱	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک کوتاه مدت	۱,۷۵۲,۴۲۵	۳,۱۵۴,۳۶۵
۱۲	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار هوای منفی کوتاه مدت	۱,۷۵۲,۴۲۵	۳,۱۵۴,۳۶۵
۱۳	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک بلند مدت	۱۵,۷۷۰,۸۷۰	۲۸,۰۳۶,۸۹۰
۱۴	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال متحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک بلندمدت	۱۵,۷۷۰,۸۷۰	۲۸,۰۳۶,۸۹۰
۱۵	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال متحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک و فشار هوای منفی کوتاه مدت	۲,۱۰۲,۹۱۰	۳,۸۵۵,۳۳۵
۱۶	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰
جمع کل پندها		۱۷۵,۱۳۵,۵۴۰	۲۲۲,۳۴۵,۰۱۰
جمع کل (آبرسانی- محل های اتصال متحمل بار انتهایی)		۲۴,۴۸۶,۵۲۵	۴۰,۸۵۶,۱۸۰
جمع کل (آبرسانی- محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی)		۲۵,۸۸۸,۴۶۵	۴۳,۳۰۹,۵۷۵
سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۱۰۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود			
* با توجه به نوع فر آورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.			

تفرقه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۹۱۱۸-۱			
پلاستیک ها-سامانه های لوله گذاری مدفون در خاک برای کاربردهای فاضلاب و زهکشی نقلی - پی وی سی صلب (PVC-U) قسمت ۱- ویژگیهای لوله ها، اتصالات و سامانه			
ردیف	نام آزمون	هزینه ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
۱	چگالی	۶۱۳،۱۱۰	۶۱۳،۱۱۰
۲	درصد پی وی سی (لوله و اتصال تزریقی)	۱،۲۲۶،۲۲۰	۱،۲۲۶،۲۲۰
۳	لوله ها - مقاومت به فشار داخلی (۱۰۰۰ ساعت - ۶۰ درجه سانتی گراد)	۲۱۰،۲۷،۱۹۰	۴۰،۳۰،۲،۹۱۰
۴	وضعیت ظاهری و رنگ	۱۴۳،۲۵۰	۱۸۱،۴۵۰
۵	لوله ها - مشخصات ابعادی	۴۲۹،۷۵۰	۵۴۴،۳۵۰
۶	اتصالات - مشخصات ابعادی	۴۲۹،۷۵۰	۵۴۴،۳۵۰
۷	سفتی حلقه ای	۱،۴۰۱،۹۴۰	۱،۵۷۶،۷۰۵
۸	لوله ها - ضربه به روش ساعتگرد	۱،۵۷۵،۷۵۰	۲۰،۲۲،۶۹۰
۹	لوله ها - ضربه به روش پلکانی (در صورت کارگذاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سانتی گراد)	۱،۵۷۵،۷۵۰	۲۰،۲۲،۶۹۰
۱۰	اتصالات - انعطاف پذیری با استحکام مکانیکی	۱،۴۰۱،۹۴۰	۱،۵۷۶،۷۰۵
۱۱	اتصالات - استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۷۸۸،۸۳۰	۱۰،۵۱،۴۵۵
۱۲	دمای نرم شوندگی وینکات (VST)	۱۰،۵۱،۴۵۵	۱،۲۲۶،۲۲۰
۱۳	لوله ها - برگشت طولی	۹۶۳،۵۹۵	۱،۳۵۵،۱۴۵
۱۴	لوله ها - مقاومت در برابر دی کلرومتان (درجه زل شدن)	۹۶۳،۵۹۵	۱،۳۵۵،۱۴۵
۱۵	لوله ها - کشتی تک محوری (روش جایگزین درجه زل شدن)	۱،۴۰۱،۹۴۰	۲،۴۵۳،۳۹۵
۱۶	لوله ها - DSC (روش آزمون جایگزین برای درجه زل شدن)	۱،۴۸۱،۲۰۵	۱،۴۸۱،۲۰۵
۱۷	اتصالات - اثرات گرمادهی	۵۲۵،۲۵۰	۶۱۳،۱۱۰
۱۸	اتصالات - آب بندی (ویژه اتصالات دست ساز)	۱،۲۲۶،۲۲۰	۱،۷۵۲،۴۲۵
۱۹	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ب)	۳،۳۲۹،۱۳۰	۶،۱۳۳،۰۱۰
۲۰	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ت)	۳،۳۲۹،۱۳۰	۶،۱۳۳،۰۱۰
۲۱	چرخه گذاری گرمایی در دمای بالا (۱۰۰۰ ساعت) (ناحیه UD)	۱۷،۵۱۳،۲۹۵	۲۶،۲۸۴،۴۶۵
۲۲	نشانه گذاری	۱۲۲،۲۴۰	۱۲۲،۲۴۰
	لوله - جمع کل بندها	۵۵،۲۷۵،۴۰۰	۹۱،۰۹۹،۳۶۰
	اتصال - جمع کل بندها	۳۴،۱۶۳،۴۱۵	۵۰،۲۶۰،۶۹۵
	جمع کل (لوله - ناحیه U)	۳۶،۱۷۶،۳۵۵	۶۲،۷۹۲،۲۰۵
	جمع کل (لوله - ناحیه UD)	۵۳،۶۹۹،۶۵۰	۸۹،۰۷۶،۶۷۰
	جمع کل (اتصال دست ساز - ناحیه U)	۱۴،۳۶۲،۲۴۵	۲۱،۵۲۳،۷۹۰
	جمع کل (اتصال دست ساز - ناحیه UD)	۳۱،۸۸۵،۵۴۰	۴۷،۸۰۸،۲۵۵

سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۱۶۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود

* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تعرفه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی (۹۱۱۹-۱)			
پلاستیک ها-سامانه های لوله گذاری برای تخلیه فاضلاب و پساب ساختمان -بی وی سی صلب (PVC-U) -قسمت ۱- ویژگی های لوله ها ،اتصالات و سامانه			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰
ملاحظات			
۱	چگالی	۶۱۳،۱۱۰	۶۱۳،۱۱۰
۲	درصد بی وی سی (برای لوله و اتصال تزریقی)	۱،۲۲۶،۲۲۰	۱،۲۲۶،۲۲۰
۳	لوله های مورد استفاده در ناحیه BD- مقاومت به فشار داخلی (۱۰۰۰ ساعت -۶درجه سانتی گراد)	۲۱،۰۲۷،۱۹۰	۴۰،۳۰۲،۹۱۰
۴	وضعیت ظاهری و رنگ	۱۴۲،۲۵۰	۱۸۱،۴۵۰
۵	لوله ها- مشخصات ابعادی	۴۲۹،۷۵۰	۵۴۴،۳۵۰
۶	اتصالات- مشخصات ابعادی	۴۲۹،۷۵۰	۵۴۴،۳۵۰
۷	لوله ها- ضربه به روش ساعتگرد	۱،۵۷۵،۷۵۰	۲،۰۲۲،۶۹۰
۸	لوله ها و اتصالات مورد استفاده در ناحیه BD- سفتی حلقه ای	۱،۴۰۱،۹۴۰	۱،۵۷۶،۷۰۵
۹	لوله ها- ضربه به روش پلکانی (در صورت کارگذاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سانتی گراد)	۱،۵۷۵،۷۵۰	۲،۰۲۲،۶۹۰
۱۰	اتصالات مورد استفاده در ناحیه BD- انعطاف پذیری با استحکام مکانیکی	۱،۴۰۱،۹۴۰	۱،۵۷۶،۷۰۵
۱۱	اتصالات مورد استفاده در ناحیه BD- استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۷۸۸،۸۳۰	۱،۰۵۱،۴۵۵
۱۲	دمای نرم شوندهگی ویکات (VST)	۹۶۳،۵۹۵	۱،۲۲۶،۲۲۰
۱۳	لوله ها- برگشت طولی	۹۶۳،۵۹۵	۱،۳۵۵،۱۴۵
۱۴	لوله ها- مقاومت در برابر دی کلرومتان (درجه زل شدن)	۹۶۳،۵۹۵	۱،۳۵۵،۱۴۵
۱۵	لوله ها- کشتش تک محوری (روش جایگزین درجه زل شدن)	۱،۴۰۱،۹۴۰	۲،۴۵۲،۳۹۵
۱۶	لوله ها- DSC (روش آزمون جایگزین برای درجه زل شدن)	۱،۴۸۱،۳۰۵	۱،۴۸۱،۳۰۵
۱۷	اتصالات- اثرات گرمادهی	۵۲۵،۲۵۰	۶۱۳،۱۱۰
۱۸	اتصالات- آب بندی (ویژه اتصالات دست ساز)	۱،۲۲۶،۲۲۰	۱،۷۵۲،۴۲۵
۱۹	الزامات کارایی سامانه- آب بندی	۱،۲۲۶،۲۲۰	۱،۷۵۲،۴۲۵
۲۰	الزامات کارایی سامانه- هوا بندی	۱،۲۲۶،۲۲۰	۱،۷۵۲،۴۲۵
۲۱	الزامات کارایی سامانه- چرخه گذاری گرمایی در دمای بالا (حالت الف برای ناحیه کاربرد B) - (۱۰۰ ساعت)	۱۷،۵۲۳،۲۹۵	۲۶،۲۸۴،۴۶۵
۲۲	الزامات کارایی سامانه- چرخه گذاری گرمایی در دمای بالا (حالت ب برای BD) - (۱۰۰ ساعت)	۱۷،۵۲۳،۲۹۵	۲۶،۲۸۴،۴۶۵
۲۳	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ب- برای ناحیه کاربرد BD)	۳،۳۲۹،۱۳۰	۶،۱۳۳،۰۱۰
۲۴	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ت- برای ناحیه کاربرد BD)	۳،۳۲۹،۱۳۰	۶،۱۳۳،۰۱۰
۲۵	نشانه گذاری	۱۲۲،۲۴۰	۱۲۲،۲۴۰
	لوله- جمع کل بندها	۷۵،۲۵۱،۱۴۵	۱۲۰،۸۸۸،۶۷۵
	اتصال- جمع کل بندها	۵۱،۶۸۵،۵۵۵	۷۷،۲۴۷،۰۸۵
	جمع کل (لوله-ناحیه B)	۲۷،۰۶۶،۷۰۰	۳۸،۴۳۵،۸۸۵
	جمع کل (لوله-ناحیه BD)	۵۶،۱۵۳،۰۹۰	۹۲،۵۸۱،۵۲۰
	جمع کل (اتصال دست ساز-ناحیه B)	۲۴،۰۸۷،۰۱۰	۳۴،۸۴۲،۲۲۰
	جمع کل (اتصال دست ساز-ناحیه BD)	۳۲،۹۲۶،۰۴۰	۴۹،۷۳۶،۴۰۰

* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تعرفه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۹۱۱۶-۲

پلاستیک ها-سامانه های لوله گذاری مدفون در خاک برای کاربردهای فاضلاب و زهکشی ثقلی -سامانه های لوله گذاری پلی اتیلن (PE) پلی پروپیلن (PP) و پی وی سی صلب (PVC-U) با دیواره ساختمند -قسمت ۲-لوله ها و اتصالات با سطح بیرونی صاف
نوع A

ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۳۰۰	سایز بیش از ۳۰۰ تا ۵۰۰	
۱	پلی اتیلن و پلی پروپیلن-سیاه رنگ- درصد دوده	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۲۲۶,۲۲۰	
۲	پلی اتیلن و پلی پروپیلن-غیر سیاه- هوازدهگی(به همراه کشش یا MFR)	۳۵,۰۴۵,۶۳۵	۳۵,۰۴۵,۶۳۵	
۳	لوله و اتصالات پلی اتیلن و لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن - پخش دوده	۸۷۵,۷۳۵	۸۷۵,۷۳۵	
۴	لوله و اتصالات پلی اتیلن و لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن- زمان القاء اکسایش (OIT)	۱,۵۷۶,۷۰۵	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۵	لوله و اتصالات پلی اتیلن و لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن-انحراف نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) لوله از آمیزه	۱,۸۱۴,۵۰۰	۱,۸۱۴,۵۰۰	
۶	لوله و اتصالات پلی اتیلن- استحکام هیدرواستاتیک (۱۶۵ ساعت-۸۰درجه سانتی گراد)	۵,۲۵۷,۲۷۵	۹,۶۳۷,۲۶۰	
۷	لوله و اتصالات پلی اتیلن و لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن- استحکام هیدرواستاتیک (۱۰۰۰ ساعت-۸۰درجه سانتی گراد)	۲۲,۷۷۹,۶۱۵	۴۳,۸۰۷,۷۶۰	
۸	لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن- استحکام هیدرواستاتیک (۱۴۰ ساعت-۸۰درجه سانتی گراد)	۴,۹۰۶,۷۹۰	۸,۷۶۱,۱۷۰	
۹	لوله و اتصالات تزریقی پی وی سی- استحکام هیدرواستاتیک (۱۰۰۰ ساعت-۶۰درجه سانتی گراد)	۲۱,۰۲۷,۱۹۰	۴۰,۳۰۲,۸۱۰	
۱۰	وضعیت ظاهری و رنگ	۱۴۳,۲۵۰	۱۸۱,۴۵۰	
۱۱	مشخصات ابعادی	۸۵۹,۵۰۰	۱,۰۰۷,۹۱۵	
۱۲	لوله پلی اتیلن و پلی پروپیلن و پی وی سی- برگشت طولی	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵	
۱۳	اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن و پی وی سی- اثرات گرمادهی	۲۵۵,۲۵۰	۶۱۳,۱۱۰	
۱۴	لوله و اتصالات پی وی سی- دمای نرم شدن(گمی ویکات (VST)	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۲۲۶,۲۲۰	
۱۵	لوله پی وی سی- مقاومت به دی کلرومتان	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵	
۱۶	لوله ها- سفتی حلقه ای	۱,۱۲۹,۳۱۵	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۱۷	لوله ها- ضربه به روش ساعتگرد	۱,۵۷۵,۷۵۰	۲,۰۲۲,۶۹۰	
۱۸	لوله ها- انعطاف پذیری حلقه ای	۱,۴۰۱,۸۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۱۹	لوله ها- نسبت خزش(۱۰۰۸ ساعت)	۵,۷۳۰,۰۰۰	۶,۶۸۵,۰۰۰	
۲۰	لوله ها- استحکام کششی درز (فقط برای لوله های تولید شده به روش مارپیچی)	۱,۳۲۶,۲۲۰	۱,۷۵۲,۲۲۵	
۲۱	لوله ها- ضربه به روش پلکانی (در صورت کارگذاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سانتی گراد)	۱,۵۷۵,۷۵۰	۲,۰۲۲,۶۹۰	
۲۲	اتصالات- سفتی حلقه ای	۱,۴۰۱,۸۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۲۳	اتصالات- انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی	۱,۴۰۱,۸۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۲۴	اتصالات- استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۷۸۸,۸۲۰	۱,۰۰۵,۱۴۵۵	
۲۵	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ب)	۳,۳۲۹,۱۳۰	۶,۱۳۳,۰۱۰	
۲۶	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ت)	۳,۳۲۹,۱۳۰	۶,۱۳۳,۰۱۰	
۲۷	الزامات کارایی سامانه - مقاومت به ترکیب بار خارجی و چرخه گرما(فقط برای اجزای UD)	۴۳,۸۰۷,۷۶۰	۷۸,۸۵۳,۳۹۵	
۲۸	الزامات کارایی سامانه - چرخه گرمایی در دمای بالا (۱۰۰ ساعت)(فقط برای اجزای UD)	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۲۶,۲۸۴,۴۶۵	
۲۹	الزامات کارایی سامانه - کارایی دراز مدت درزگیرهای TPE	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۲۶,۲۸۴,۴۶۵	
۳۰	الزامات کارایی سامانه- آب بندی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۷۵۲,۲۲۵	
۳۱	الزامات کارایی سامانه- آزمون کشش محل های اتصال جوشی	۱,۴۰۱,۸۴۰	۲,۰۲۲,۶۹۰	
۳۲	نشانه گذاری	۱۳۲,۲۴۰	۱۳۲,۲۴۰	
	جمع کل (لوله PE سیاه رنگ-ناحیه U)	۱۸,۸۲۰,۶۹۰	۲۲,۵۴۵,۶۴۰	
	جمع کل (اتصال PE سیاه رنگ جوشی-ناحیه U)	۱۲,۱۳۸,۰۵۰	۱۴,۱۴۷,۲۷۰	
	جمع کل (لوله PP سیاه رنگ-ناحیه U)	۱۸,۸۲۰,۶۹۰	۲۲,۵۴۵,۶۴۰	
	جمع کل (اتصال PP سیاه رنگ جوشی-ناحیه U)	۷,۸۷۱,۱۱۰	۹,۸۸۰,۴۲۰	
	جمع کل (لوله PVC-ناحیه U)	۱۵,۳۵۲,۵۸۰	۱۹,۶۳۲,۸۴۵	
	جمع کل (اتصال PVC-جوشی-ناحیه U)	۷,۶۹۶,۳۴۵	۹,۸۸۰,۴۲۰	

سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۳۶۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود

❖ با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تعرفه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۹۱۱۶-۳

پلاستیک ها-سامانه های لوله گذاری مدفون در خاک برای کاربردهای فاضلاب و زهکشی ثقلی -سامانه های لوله گذاری پلی اتیلن (PE) پلی پروپیلن (PP) و پی وی سی سلب (PVC-U) با دیواره ساختمند -قسمت ۳- لوله ها و اتصالات با سطح بیرونی غیر صاف ، نوع B

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۳۰۰	سایز بیش از ۳۰۰ تا ۵۰۰	
۱	پلی اتیلن و پلی پروپیلن سیاه رنگ- درسد دوده	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۲۲۶,۲۲۰	
۲	پلی اتیلن و پلی پروپیلن غیر سیاه- هوازدهی (به همراه کشش یا MFR)	۳۵,۰۴۵,۶۳۵	۳۵,۰۴۵,۶۳۵	
۳	لوله و اتصالات پلی اتیلن و لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن- پخش دوده	۸۷۵,۷۳۵	۸۷۵,۷۳۵	
۴	لوله و اتصالات پلی اتیلن و لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن- زمان القاء اکسایش (OIT)	۱,۵۷۶,۷۰۵	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۵	لوله و اتصالات پلی اتیلن و لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن- انحراف نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) لوله از آمیزه	۱,۸۱۴,۵۰۰	۱,۸۱۴,۵۰۰	
۶	لوله و اتصالات پلی اتیلن- استحکام هیدرواستاتیک (۱۶۵ ساعت-۸۰درجه سانتی گراد)	۵,۲۵۷,۲۷۵	۹,۶۲۷,۸۶۰	
۷	لوله و اتصالات پلی اتیلن و لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن- استحکام هیدرواستاتیک (۱۰۰۰ ساعت-۸۰درجه سانتی گراد)	۲۲,۷۷۹,۶۱۵	۴۳,۸۰۷,۷۶۰	
۸	لوله و اتصالات تزریقی پلی پروپیلن- استحکام هیدرواستاتیک (۱۴۰ ساعت-۸۰درجه سانتی گراد)	۴,۹۰۶,۶۹۰	۸,۷۶۱,۱۷۰	
۹	لوله و اتصالات تزریقی پی وی سی- استحکام هیدرواستاتیک (۱۰۰۰ ساعت-۶۰درجه سانتی گراد)	۲۱,۰۲۷,۱۹۰	۴۰,۳۰۲,۹۱۰	
۱۰	وضعیت ظاهری و رنگ	۱۴۳,۳۵۰	۱۸۱,۴۵۰	
۱۱	مشخصات ابعادی	۸۵۹,۵۰۰	۱,۰۷۹,۱۵۰	
۱۲	لوله پلی اتیلن و پلی پروپیلن و پی وی سی- مقاومت به گرمادهی (آزمون اون)	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵	
۱۳	اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن و پی وی سی- اثرات گرمادهی	۵۲۵,۳۵۰	۶۱۳,۱۱۰	
۱۴	لوله و اتصالات پی وی سی- دمای نرم شوندگی وینکات (VST)	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۲۲۶,۲۲۰	
۱۵	لوله پی وی سی- مقاومت به دی کلرومتان	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵	
۱۶	لوله ها- سفتی حلقه ای	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۱۷	لوله ها- ضربه به روش ساعتگرد	۱,۵۷۵,۷۵۰	۲۰,۲۲,۶۹۰	
۱۸	لوله ها- انعطاف پذیری حلقه ای	۱,۱۳۹,۳۱۵	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۱۹	لوله ها- نسبت خزش (۱۰۰۸ ساعت)	۵,۷۳۰,۰۰۰	۶,۶۸۵,۰۰۰	
۲۰	لوله ها- استحکام کششی درز (فقط برای لوله های تولید شده به روش ماریچی)	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۷۵۲,۴۲۵	
۲۱	لوله ها- ضربه به روش پلکانی (در صورت کارگذاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سانتی گراد)	۱,۵۷۵,۷۵۰	۲۰,۲۲,۶۹۰	
۲۲	اتصالات- سفتی حلقه ای	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۲۳	اتصالات- انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۲۴	اتصالات- استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۷۸۸,۸۳۰	۱,۰۵۱,۴۵۵	
۲۵	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ب)	۳,۳۲۹,۱۳۰	۶,۱۳۳,۰۱۰	
۲۶	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ت)	۳,۳۴۹,۱۳۰	۶,۱۳۳,۰۱۰	
۲۷	الزامات کارایی سامانه- مقاومت به ترکیب بار خارجی و چرخه گرما	۴۳,۸۰۷,۷۶۰	۷۸,۸۵۳,۳۹۵	
۲۸	الزامات کارایی سامانه- چرخه گرمایی در دمای بالا (۰۰ ساعت)	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۲۶,۲۸۴,۴۶۵	
۲۹	الزامات کارایی سامانه- کارایی دراز مدت درزگیرهای TPE	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۲۶,۲۸۴,۴۶۵	
۳۰	الزامات کارایی سامانه- آب بندی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۷۵۲,۴۲۵	
۳۱	الزامات کارایی سامانه- آزمون کشش محل های اتصال جوشی	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۵۳,۳۹۵	
۳۲	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰	
	جمع کل (لوله PE سیاه رنگ- ناحیه U)	۱۸,۸۳۰,۶۹۰	۲۳,۵۴۵,۶۶۰	
	جمع کل (اتصال PE سیاه رنگ جوشی- ناحیه U)	۱۲,۱۳۸,۰۵۰	۱۴,۱۴۷,۳۷۰	
	جمع کل (لوله PP سیاه رنگ- ناحیه U)	۱۸,۸۳۰,۶۹۰	۲۳,۵۴۵,۶۶۰	
	جمع کل (اتصال PP سیاه رنگ جوشی- ناحیه U)	۷,۸۷۱,۱۱۰	۹,۸۸۰,۴۳۰	
	جمع کل (لوله PVC- ناحیه U)	۱۵,۳۲۵,۵۸۰	۱۹,۶۳۳,۸۴۵	
	جمع کل (اتصال PVC جوشی- ناحیه U)	۷,۶۹۶,۳۴۵	۹,۸۸۰,۴۳۰	

سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۳۶۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود

• با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تعرفه آزمون برحسب محصول - استاندارد ملی ۱۴۲۷-۳			
پلاستیکها-سامانه های لوله گذاری برای کاربردهای آبرسانی-فاصلاب و زهکشی تحت فشار -بلی اتیلن (PE) قسمت ۲- اتصالات			
ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
۱	مشخصات کلی (وضعیت ظاهری، طراحی و رنگ و ..)	۱۴۲,۲۵۰	۱۸۱,۴۵۰
۲	میزان انحراف از مقاومت اسمی (اتصالات الکتروفیوژنی)	۶۲۱,۲۵۵	۶۳۱,۲۵۵
۳	اثر بر کیفیت آب در سامانه های آبرسانی	۱۱۴۶۰,۰۰۰	۱۱۴۶۰,۰۰۰
۴	اندازه گیری ابعاد	۸۵۶,۶۲۵	۱,۰۷۲,۴۶۵
۵	استحکام هیدرواستاتیک در دمای ۲۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت	۳,۱۵۴,۳۶۵	۶,۱۳۳,۰۱۰
۶	استحکام هیدرواستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۶۵ ساعت	۵,۲۵۷,۲۷۵	۹,۶۲۷,۸۶۰
۷	استحکام هیدرواستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت	۲۲,۷۷۹,۶۱۵	۴۳,۸۰۷,۷۶۰
۸	مقاومت ناهم چسبی برای اتصالات مادگی الکتروفیوژنی	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۷۵۲,۴۲۵
۹	مقاومت هم چسبی برای اتصالات کمربند الکتروفیوژنی	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۷۵۲,۴۲۵
۱۰	استحکام کششی برای اتصالات جوشی لب به لب و اتصالات نری دار	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۴۳,۲۹۵
۱۱	استحکام ضربه سه راهی های اشعاع	۷۸۸,۸۳۰	۱,۰۵۱,۴۵۵
۱۲	الزامات کارایی - مقاومت در مقابل فشار داخلی کوتاه مدت (اتصالات مادگی الکتروفیوژنی) (۲۰ درجه سلسیوس)	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۷۵۲,۴۲۵
۱۳	الزامات کارایی - مقاومت در مقابل تنش کششی (اتصالات مادگی الکتروفیوژنی)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۴۳,۲۹۵
۱۴	نرخ جریان مذاب ماده اولیه (۱۰ min @)	۹۰۷,۲۵۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۵	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد	۹۰۷,۲۵۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۶	زمان القا اکسایش (OIT)	۱,۵۷۶,۷۰۵	۱,۵۷۶,۷۰۵
۱۷	میزان دوده	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۲۲۶,۲۲۰
۱۸	درجه پراکنش دوده	۸۷۵,۷۳۵	۸۷۵,۷۳۵
۱۹	الزامات کارایی سامانه - استحکام هیدرواستاتیک ۱۶۵ ساعته در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد برای محل های اتصال حاصل از جوش لب به لب لوله به اتصال	۵,۲۵۷,۲۷۵	۹,۶۳۷,۸۶۰
۲۰	الزامات کارایی سامانه - مقاومت ناهم چسبی برای مادگی الکتروفیوژنی	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۷۵۲,۴۲۵
۲۱	الزامات کارایی سامانه - مقاومت هم چسبی برای کمربند الکتروفیوژنی	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۷۵۲,۴۲۵
۲۲	الزامات کارایی سامانه - استحکام کششی برای محل های اتصال حاصل از جوش لب به لب لوله به اتصال	۱,۰۵۱,۴۵۵	۱,۷۵۲,۴۲۵
۲۳	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰
جمع کل بندها		۱۶۸,۱۹۶,۵۱۰	۲۰۷,۷۸۹,۸۵۵
جمع کل (اتصال جوشی آبرسانی)		۴۷,۰۵۶,۰۴۰	۸۲,۰۹۳,۰۸۰
جمع کل (اتصال جوشی فاصلایی)		۴۶,۳۰۶,۰۴۰	۸۱,۳۴۳,۰۸۰
جمع کل (اتصال مادگی الکتروفیوژنی آبرسانی)		۴۳,۱۳۰,۹۹۰	۷۴,۱۳۷,۹۳۰
جمع کل (اتصال مادگی الکتروفیوژنی فاصلایی)		۴۲,۳۸۰,۹۹۰	۷۳,۳۸۷,۹۳۰
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.			
سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۲۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود			

تعارف آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۲۱۲۶۴				
پلاستیک ها - سامانه های لوله گذاری - اتصالات مکانیکی برای سامانه های لوله گذاری تحت فشار - ویژگی ها (کاربرد آبیاری - جنس PP)				
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰	
۱	مشخصات کلی (وضعیت ظاهری، رنگ، تاب خوردگی و الزامات قطعات تقویت کننده)	۱۴۲،۲۵۰	۱۸۱،۴۵۰	
۲	اندازه گیری ابعاد	۵۷۲،۰۴۵	۷۱۴،۳۴۰	
۳	نرخ جریان مذاب ماده اولیه بر حسب گرم بر ده دقیقه (در صورت دسترسی به ماده اولیه)	۹۰۷،۲۵۰	۹۰۷،۲۵۰	
۴	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد (در صورت دسترسی به ماده اولیه)	۹۰۷،۲۵۰	۹۰۷،۲۵۰	
۵	اثر بر کیفیت آب در سامانه های آبرسانی	۱۱۴،۶۰۰،۰۰۰	۱۱۴،۶۰۰،۰۰۰	
۶	مقاومت بدنه اتصال به فشار (۱ ساعت، ۲۰ درجه سانتی گراد)	۱،۴۰۱،۹۴۰	۲،۶۲۸،۱۶۰	
۷	مقاومت بدنه اتصال به فشار (۱۰۰۰ ساعت، ۹۵ درجه سانتی گراد)	۳۴،۵۲۲،۰۴۰	۴۵،۷۱۷،۷۶۰	
۸	الزامات کارایی سامانه - عدم نشتی تحت فشار داخلی (۱ ساعت، ۲۰ درجه سانتی گراد)	۱،۴۰۱،۹۴۰	۲،۶۲۸،۱۶۰	
۹	الزامات کارایی سامانه - آزمون فشار بلند مدت برای عدم نشتی تحت فشار داخلی (۱۰۰۰ ساعت، ۲۰ درجه سانتی گراد)	۱۷،۵۲۳،۲۹۵	۳۳،۲۹۳،۳۱۰	
۱۰	الزامات کارایی سامانه - مقاومت به بیرون آمدگی در دمای ۱۲۳°C (ساعت)	۱،۳۱۴،۰۸۰	۲،۳۵۷،۸۹۵	
۱۱	الزامات کارایی سامانه - عدم نشتی تحت فشار داخلی و در معرض خمشی (۱ ساعت در ۲۳ درجه سانتی گراد)	۱،۸۹۱،۸۵۵	۳،۰۷۰،۲۳۵	
۱۲	الزامات کارایی سامانه - عدم نشتی تحت فشار منفی (۲۰ درجه سانتی گراد)	۲،۴۶۴،۸۵۵	۳،۵۰۴،۸۵۰	
۱۳	الزامات کارایی سامانه - عدم نشتی با انحراف و تغییر شکل زاویه ای	۴،۳۶۲،۴۴۰	۶،۲۴۵،۷۰۰	
۱۴	الزامات کارایی سامانه - عدم نشتی و استحکام حین قرار گرفتن در معرض خمش و فشار داخلی (۲۰ درجه سانتی گراد)	۳،۰۵۶،۰۰۰	۴،۲۹۷،۵۰۰	
۱۵	الزامات کارایی سامانه - مقاومت به خوردگی ناشی	۱،۱۹۳،۷۵۰	۱،۱۹۳،۷۵۰	
۱۶	نشانه گذاری و بسته بندی	۱۳۲،۲۴۰	۱۳۲،۲۴۰	
جمع کل بندها		۱۷۶،۳۹۴،۲۳۰	۲۲۲،۳۶۹،۸۴۰	
جمع کل (اتصال PP آبیاری)		۶۰،۶۰۰،۴۸۰	۱۰۶،۵۷۶،۰۹۰	
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.				
سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۲۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود				

تعرفه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۱۲۰۱۹

تجهیزات آبیاری کشاورزی- لوله کم فشار روی زمین PVC برای آبیاری سطحی- مشخصات و روشهای آزمون

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۳۰۰	سایز بیش از ۳۰۰ تا ۳۱۵	
۱	مشخصات ابعادی	۲۸۶,۵۰۰	۳۶۲,۹۰۰	
۲	مقاومت به ضربه	۱,۴۸۹,۸۰۰	۱,۹۲۷,۱۹۰	
۳	مقاومت در برابر شکستن (خرد شدن)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۴	مقاومت در برابر کهنگی سریع (هوازدهگی)	۷۱,۶۲۵,۰۰۰	۷۱,۶۲۵,۰۰۰	
۵	مقاومت در برابر شکستن (خرد شدن) پس از هوازدهگی	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵	
۶	آب بندی اتصال و دریچه (۱۵ دقیقه، ۲۳ درجه سلسیوس)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۶۲۸,۱۶۰	
۷	مقاومت در برابر دی کلرومتان	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵	
۸	پازگشت طولی	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵	
۹	نقطه نرمی و نکات	۱۰,۵۱,۴۵۵	۱,۲۲۶,۲۲۰	
۱۰	نرخ جریان دریچه ها	۱,۷۶۶,۷۵۰	۲,۰۱۹,۸۲۵	
۱۱	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰	
جمع کل		۸۲,۴۷۴,۷۵۵	۸۵,۷۷۵,۲۲۵	

تفرقه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۱۱۲۳۳-۲			
پلاستیک ها-سامانه های لوله گذاری برای کاربرد گازرسانی - پلی اتیلن (PE) قسمت ۲- لوله ها			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		تا سایز ۳۰۰	سایز بیش از ۳۰۰
۱	وضعیت ظاهری و رنگ	۱۴۳,۲۵۰	۱۸۱,۳۵۰
۲	اندازه گیری ایحاد	۵۷۲,۰۴۵	۷۱۴,۳۴۰
۳	استحکام هیدرواستاتیک در دمای ۲۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰ ساعت	۳,۱۵۴,۳۶۵	۶,۱۳۳,۰۱۰
۴	استحکام هیدرواستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۶۵ ساعت	۵,۲۵۷,۲۷۵	۹,۶۳۷,۸۶۰
۵	استحکام هیدرواستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت	۲۲,۷۷۹,۶۱۵	۴۳,۸۰۷,۷۶۰
۶	کرنش در شکست (درصد)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۵۳,۳۹۵
۷	مقاومت به رشد آهسته ترک برای ۵mm (آزمون مخروطی)	۳,۸۲۰,۰۰۰	۵,۲۵۲,۵۰۰
۸	مقاومت به رشد آهسته ترک برای ۵mm (آزمون شکاف)	۱۰,۹۸۲,۵۰۰	۱۲,۴۱۵,۰۰۰
۹	مقاومت به رشد سریع ترک (فشار بحرانی)	۹۰,۷۲۵,۰۰۰	۱۰۵,۵۰۵,۰۰۰
۱۰	نرخ جریان مذاب ماده اولیه بر حسب گرم بر ده دقیقه (در صورت دسترسی به ماده اولیه)	۹۰,۷۲۵۰	۹۰,۷۲۵۰
۱۱	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد (در صورت دسترسی به ماده اولیه)	۹۰,۷۲۵۰	۹۰,۷۲۵۰
۱۲	زمان القا اکسایش (OIT)	۱,۵۷۶,۷۰۵	۱,۵۷۶,۷۰۵
۱۳	برگشت طولی (برای ضخامت دیواره کوچک تر یا مساوی ۱۶ میلی متر)	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵
۱۴	میزان دوده	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۲۲۶,۲۲۰
۱۵	درجه پراکنش دوده	۸۷۵,۷۳۵	۸۷۵,۷۳۵
۱۶	مقاومت به گاز چگالیده در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۲۰ ساعت	-	هزینه توافقی است
۱۷	مقاومت به هوازگی	-	هزینه توافقی است
۱۸	ناهم چسبی محل اتصال از نوع الکتروفیوزن (پس از هوازگی)	۱۰,۵۱,۴۵۵	۱,۷۵۲,۲۲۵
۱۹	کرنش در شکست (پس از هوازگی)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۵۳,۳۹۵
۲۰	استحکام هیدرواستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت پس از هوازگی (پس از هوازگی)	۳۲,۷۷۹,۶۱۵	۴۳,۸۰۷,۷۶۰
۲۱	تعیین وضعیت نفی در آزمون کشش جوش لب به لب	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۵۳,۳۹۵
۲۲	جدایش لایه ای (برای لوله های کواکستروژنه)	۸۷۵,۷۳۵	۱,۴۰۱,۹۴۰
۲۳	یکپارچگی ساختاری پس از خمش (لوله های دارای لایه های کواکستروژنه)	۱۰,۵۱,۴۵۵	۱,۷۵۲,۲۲۵
۲۴	الزامات کارایی سامانه - استحکام هیدرواستاتیک ۱۶۵ ساعته در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد	۵,۲۵۷,۲۷۵	۹,۶۳۷,۸۶۰
۲۵	الزامات کارایی سامانه - استحکام کششی برای جوش لب به لب	۱,۴۰۱,۹۴۰	۲,۴۵۳,۳۹۵
۲۶	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰
جمع کل بندها		۹۸,۹۸۲,۸۴۰	۱۶۲,۷۸۳,۴۵۵
جمع کل (لوله ساده با ضخامت کمتر از ۵mm)		۸۵,۰۲۲,۶۹۵	۱۴۶,۴۶۱,۶۶۵
جمع کل (لوله دارای لایه کواکستروژنه با ضخامت کمتر از ۵mm)		۸۶,۹۴۹,۸۸۵	۱۴۹,۶۱۶,۲۰۰

* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تर्फه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۱۳۸۲۲-۱			
پلاستیک ها- لوله -اتصالات و سیستم لوله کشی پلی پروپیلن (PP) مورد مصرف در تخلیه فاضلاب ساختمان - قسمت ۱-ویژگی ها			
ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)	
		تا سایز ۳۰۰	سایز بیش از ۳۰۰
ملاحظات			
۱	وضعیت ظاهری و رنگ	۱۴۳,۳۵۰	۱۸۱,۳۵۰
۲	لوله ها- مشخصات ابعادی	۵۷۲,۰۴۵	۷۱۴,۳۴۰
۳	اتصالات- مشخصات ابعادی	۸۵۷,۵۹۰	۱,۰۷۲,۴۶۵
۴	زمان القا اکسایش (OIT)	۱,۵۷۶,۷۰۵	۱,۵۷۶,۷۰۵
۵	لوله ها- مقاومت در برابر ضربه (روش ساعتگرد)	۱,۵۷۵,۷۵۰	۲,۰۲۲,۶۹۰
۶	لوله ها- مقاومت در برابر ضربه (روش یلکانی)(در صورت کارگزاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سلسیوس)	۱,۵۷۵,۷۵۰	۲,۰۲۲,۶۹۰
۷	لوله ها- برگشت طولی	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵
۸	لوله ها- نرخ جریان مذاب ماده اولیه (g/۱۰min)	۹۰۷,۲۵۰	۹۰۷,۲۵۰
۹	لوله ها- انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد	۹۰۷,۲۵۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۰	اتصالات- اثرات حرارت دهی	۵۲۵,۳۵۰	۶۱۳,۱۱۰
۱۱	اتصالات- آب بندی(فقط برای اتصالات ساخته شده ترکیبی)	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۷۵۲,۴۲۵
۱۲	مقاومت در برابر فشار داخلی (۱۴۰ ساعت در دمای ۸۰°C)	۴,۹۰۶,۷۹۰	۸,۷۶۱,۱۷۰
۱۳	مقاومت در برابر فشار داخلی (۱۰۰۰ ساعت در دمای ۹۵°C)	۳۴,۵۳۳,۰۴۰	۴۵,۷۱۷,۷۶۰
۱۴	لوله ها- سفتی حلقوی	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۶,۷۰۵
۱۵	الزامات کارایی سامانه- آب بندی(برای اتصال جوش لب به لب الزامی نیست)	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۷۵۲,۴۲۵
۱۶	الزامات کارایی سامانه- هوا بندی(برای اتصال جوش لب به لب الزامی نیست)	۱,۲۲۶,۲۲۰	۱,۷۵۲,۴۲۵
۱۷	الزامات کارایی سامانه- چرخه دمای بالا برای حوزه کاربرد B(۱۰۰ساعت)	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۲۶,۲۸۴,۴۶۵
۱۸	الزامات کارایی سامانه- چرخه دمای بالا برای حوزه کاربرد BD(۱۰۰ساعت)	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۲۶,۲۸۴,۴۶۵
۱۹	الزامات کارایی سامانه- کپ بودن ترکیبی وشرهای الاستومری برای حوزه کاربرد BD (شرایط B)	۳,۳۲۹,۱۳۰	۶,۱۳۳,۰۱۰
۲۰	الزامات کارایی سامانه- کپ بودن ترکیبی وشرهای الاستومری برای حوزه کاربرد BD (شرایط C)	۳,۳۲۹,۱۳۰	۶,۱۳۳,۰۱۰
۲۱	الزامات کارایی سامانه- کارایی بلند مدت وشرهای آینه‌داز نوع TPE برای حوزه کاربرد BD	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۲۶,۲۸۴,۴۶۵
۲۲	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰
	لوله- جمع کل بندها	۱۰۰,۸۶۵,۱۹۰	۱۶۰,۴۸۹,۶۶۰
	اتصال- جمع کل بندها	۹۵,۵۷۰,۶۷۰	۱۵۴,۴۲۱,۵۹۰
	جمع کل (لوله ناحیه کاربرد B)	۵۷,۵۸۴,۵۹۰	۹۴,۶۲۲,۰۲۰
	جمع کل (اتصال ناحیه کاربرد B)	۵۰,۱۸۷,۱۶۰	۸۴,۳۲۹,۳۶۵

تعرفه آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۱۶۵۰۹-۱				
پلاستیک ها- سامانه های لوله گذاری مدفون در خاک برای کاربردهای فاضلاب و زهکشی تقفی - پلی پروپیلن (PP) - قسمت ۱- ویژگی های لوله ها، اتصالات و سامانه				
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۳۰۰	سایز بیش از ۳۰۰ تا ۵۰۰	
۱	وضعیت ظاهری و رنگ و طراحی اتصالات	۱۴۳,۲۵۰	۱۸۱,۴۵۰	
۲	لوله ها- مشخصات ابعادی	۵۷۲,۰۴۵	۷۱۴,۳۴۰	
۳	اتصالات- مشخصات ابعادی	۸۵۷,۵۹۰	۱,۰۷۳,۴۶۵	
۴	لوله ها- زمان القا اکسایش (OIT)	۱,۵۷۴,۷۰۵	۱,۵۷۴,۷۰۵	
۵	لوله ها- ضربه به روش ساعتگرد	۱,۵۷۵,۷۵۰	۲,۰۲۲,۶۹۰	
۶	لوله ها- ضربه به روش پلکانی (در صورت کارگذاری در دمای کمتر از منفی ده درجه سانتی گراد)	۱,۵۷۵,۷۵۰	۲,۰۲۲,۶۹۰	
۷	لوله ها- برگشت طولی	۹۶۳,۵۹۵	۱,۳۵۵,۱۴۵	
۸	نرخ جریان مذاب ماده اولیه (g/۱۰min)	۹۰۷,۲۵۰	۹۰۷,۲۵۰	
۹	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد	۹۰۷,۲۵۰	۹۰۷,۲۵۰	
۱۰	اتصالات- اثرات گرما دهی	۵۲۵,۲۵۰	۶۱۳,۱۱۰	
۱۱	اتصالات- آب بندی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۱,۲۲۴,۲۲۰	۱,۷۵۳,۴۲۵	
۱۲	استحکام هیدروستاتیک (۱۴۰ ساعت در دمای ۸۰°C)	۴,۹۰۶,۷۹۰	۸,۷۶۱,۱۷۰	
۱۳	استحکام هیدروستاتیک (۱۰۰۰ ساعت در دمای ۹۵°C)	۲۴,۵۲۲,۰۴۰	۴۵,۷۱۷,۷۶۰	
۱۴	لوله ها- سفتی حلقه ای	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۴,۷۰۵	
۱۵	اتصالات- سفتی حلقه ای (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۴,۷۰۵	
۱۶	اتصالات- انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۱,۴۰۱,۹۴۰	۱,۵۷۴,۷۰۵	
۱۷	اتصالات- استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۷۸۸,۸۳۰	۱,۰۵۱,۴۵۵	
۱۸	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ب)	۳,۳۲۹,۱۲۰	۶,۱۳۳,۰۱۰	
۱۹	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ت)	۳,۳۲۹,۱۲۰	۶,۱۳۳,۰۱۰	
۲۰	الزامات کارایی سامانه- چرخه گرمایی در دمای بالا (۱۰۰۰ساعت)-فقط ناحیه UD	۱۷,۵۲۳,۲۹۵	۲۶,۳۸۴,۴۶۵	
۲۱	نشانه گذاری	۱۲۲,۲۲۰	۱۲۲,۲۲۰	
	لوله- جمع کل	۶۳,۳۶۶,۱۶۰	۱۰۴,۴۱۵,۸۸۰	
	اتصال- جمع کل	۶۱,۹۰۲,۱۴۵	۱۰۴,۷۹۰,۴۷۰	
	جمع کل (لوله-ناحیه U)	۳۷,۶۰۸,۸۵۵	۶۳,۸۴۲,۷۰۵	
	جمع کل (اتصال دارای درزگیر الاستومری-ناحیه U)	۴۰,۳۴۸,۷۵۰	۷۱,۶۰۰,۱۷۰	

سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۱۶۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود

* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تعرفه آزمون برحسب محصول - استاندارد ملی ۱۰۷۲۹

پلاستیک ها-لوله های الیاف شیشه (رزین گرما سخت تقویت شده با الیاف شیشه GRP قابل کاربرد در تاسیسات آبرسانی تحت فشار -ویژگی ها و روش های آزمون

ردیف	نام آزمون	هزینه ریال)		ملاحظات
		سایز بیش از ۳۰۰ تا ۵۰۰	تا سایز ۳۰۰	
۱	دمای تغییر شکل (HDT)	۱,۳۸۰,۳۵۰	۱,۳۸۹,۳۵۰	
۲	اثر بر کیفیت آب در سامانه های آبرسانی	۱۱۴,۶۰۰,۰۰۰	۱۱۴,۶۰۰,۰۰۰	در صورتی که فقط تغییر بو، مزه و طعم آب بررسی شود، هزینه ۷۵۰,۰۰۰ ریال خواهد بود.
۳	کیفیت ساخت	۱۸۱,۳۵۰	۱۴۳,۳۵۰	
۴	ایماندگی (قطر داخلی و خارجی، ضخامت، طول، صافی سطح مقطع دو انتها)	۱,۰۷۲,۴۶۵	۸۵۷,۵۹۰	
۵	پایایی (۳۰ دقیقه)	۱,۸۹۵,۶۷۵	۱,۳۵۱,۰۵۰	
۶	سفتی حلقوی ویژه اولیه	۱,۵۷۶,۷۰۵	۱,۱۳۹,۳۱۵	
۷	سفتی لوله	۱,۵۷۶,۷۰۵	۱,۱۳۹,۳۱۵	
۸	مقاومت در برابر تخریب ناشی از تغییر شکل حلقوی	۴,۰۵۸,۷۵۰	۳,۶۶۹,۳۲۵	
۹	مقاومت کششی محیطی اولیه	۳,۴۰۸,۳۹۵	۲,۰۲۹,۳۷۵	
۱۰	مقاومت کششی طولی اولیه	۳,۴۰۸,۳۹۵	۲,۰۲۹,۳۷۵	
۱۱	فشار ترکیبگی	۲,۶۲۸,۱۶۰	۱,۴۰۱,۹۴۰	
۱۲	مقاومت فشاری طولی اولیه	۳,۴۰۸,۳۹۵	۲,۰۲۹,۳۷۵	
۱۳	فشار هیدرواستاتیک بلندمدت (کمتر از ۲۵۰ ساعت)	۱۶۰,۹۱۷,۵۰۰	۱۶۰,۹۱۷,۵۰۰	
۱۴	فشار هیدرواستاتیک بلندمدت (۲۵۰ ساعت تا ۷۵۰ ساعت)	۲۵۷,۸۵۰,۰۰۰	۲۵۷,۸۵۰,۰۰۰	
۱۵	فشار هیدرواستاتیک بلندمدت (۷۵۰ ساعت تا ۱۰۰۰ ساعت)	۳۲۲,۷۹۰,۰۰۰	۳۲۲,۷۹۰,۰۰۰	
۱۶	فشار هیدرواستاتیک بلندمدت (۱۰۰۰ ساعت تا ۳۰۰۰ ساعت)	۶۴۲,۷۱۵,۰۰۰	۶۴۲,۷۱۵,۰۰۰	
۱۷	فشار هیدرواستاتیک بلندمدت (۳۰۰۰ ساعت تا ۶۰۰۰ ساعت)	۹۵۵,۰۰۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰,۰۰۰	
۱۸	فشار هیدرواستاتیک بلندمدت (۶۰۰۰ ساعت تا ۱۰۰۰۰ ساعت)	۱,۴۴۵,۸۷۰,۰۰۰	۱,۴۴۵,۸۷۰,۰۰۰	
۱۹	گرش محیطی بلند مدت ناشی از تغییر شکل حلقوی (کمتر از ۲۵۰ ساعت)	۱۲۷,۹۷۰,۰۰۰	۱۲۷,۹۷۰,۰۰۰	
۲۰	گرش محیطی بلند مدت ناشی از تغییر شکل حلقوی (۲۵۰ ساعت تا ۷۵۰ ساعت)	۱۹۱,۰۰۰,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰,۰۰۰	
۲۱	گرش محیطی بلند مدت ناشی از تغییر شکل حلقوی (۷۵۰ ساعت تا ۱۰۰۰ ساعت)	۲۵۷,۸۵۰,۰۰۰	۲۵۷,۸۵۰,۰۰۰	
۲۲	گرش محیطی بلند مدت ناشی از تغییر شکل حلقوی (۱۰۰۰ ساعت تا ۳۰۰۰ ساعت)	۴۸۲,۳۷۵,۰۰۰	۴۸۲,۳۷۵,۰۰۰	
۲۳	گرش محیطی بلند مدت ناشی از تغییر شکل حلقوی (۳۰۰۰ ساعت تا ۶۰۰۰ ساعت)	۷۶۸,۷۷۵,۰۰۰	۷۶۸,۷۷۵,۰۰۰	
۲۴	گرش محیطی بلند مدت ناشی از تغییر شکل حلقوی (۶۰۰۰ ساعت تا ۱۰۰۰۰ ساعت)	۱,۱۲۶,۹۰۰,۰۰۰	۱,۱۲۶,۹۰۰,۰۰۰	
۲۵	سفتی حلقوی ویژه بلند مدت	۳۵۸,۱۳۵,۰۰۰	۲۶,۲۶۲,۵۰۰	
۲۶	مقاومت تیر	۴,۲۹۷,۵۰۰	۳,۳۴۲,۵۰۰	
۲۷	آب بندی اتصال	۳,۳۴۲,۵۰۰	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۲۸	بسته بندی و نشانه گذاری	۱۲۲,۲۴۰	۱۲۲,۲۴۰	
جمع کل بندها (با شرایط آزمون فشار و گرش محیطی کمتر از ۲۵۰ ساعت)		۳۵۶,۰۷۵,۸۹۵	۲۲۶,۸۴۱,۲۴۰	

سایز بیش از ۵۰۰ تا سایز ۴۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود